



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ICB - COLEGIADO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM BIOQUÍMICA - SECRETARIA

COMUNICADO Nº 34/2024

COMUNICADO

Comunicamos que a prova de inglês referente à seleção de Mestrado e Doutorado para a 3ª Entrada no 2º semestre/2024, para os candidatos aprovados na prova de conhecimento que não enviaram o comprovante de inglês, conforme o Edital, será aplicada no Programa:

Local: SALA 221, BLOCO J, 2º ANDAR NO ICB - UFMG.

DIA: 30 DE AGOSTO- SEXTA-FEIRA - INÍCIO: 10 HORAS TÉRMINO: 12 HORAS

Candidatos convocados para a prova de inglês	Candidato	Nº Inscrição	Nível
1	Ana Luiza Silva Araújo	4215168	Mestrado
2	Flávio Antônio de Carvalho Júnior	4215152	Mestrado
3	Gabriela Monteiro Trivelli	4215171	Mestrado
4	Rafael Rodrigues de Barros	4215164	Mestrado
5	Giovana de Castro Fiorini Maia	4218120	Doutorado
6	Luiza Marques Paschoal Barbosa	4218123	Doutorado

Obs.: A Candidata Gabriela Monteiro Trivelli, Nº Inscrição 4215171 deverá realizar a prova no mesmo dia e horário acima, no local e professor indicado, em que foi realizada a prova de conhecimento.

Belo Horizonte, 29 de agosto de 2024.

Alexandre Estevan dos Santos
Assistente em Administração.



Documento assinado eletronicamente por **Alexandre Estevan dos Santos, Secretário(a) administrativo(a)**, em 29/08/2024, às 09:10, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3504636** e o código CRC **9F7A1996**.
